

Prüfbericht Nr. **55810917** (3. Ausfertigung)
 Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ AF16 8JX18H2  
 Hersteller RVS Srl

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** RVS Srl  
 via per Salvatronda 60  
 I 31033 Castelfranco Veneto TV  
 QM-Nr.: 39020150706
**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad
 Modell AF16  
 Typ AF16 8JX18H2  
 Radgröße 8 J x 18 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
31B	AF16 31B / Ø57,1 - Ø66,6	5/112/57,1	35	735	2250	9/2017
31BM	AF16 8JX18H2 31BM / Ø57,1 - Ø66,6	5/112/57,1	35	735	2250	9/2019
69B	AF16 69B / Ø57,1 - Ø66,6	5/112/57,1	45	735	2250	9/2017
69BM	AF16 8JX18H2 69BM / Ø57,1 - Ø66,6	5/112/57,1	45	735	2250	9/2019
DBBM	AF16 8JX18H2 DBBM / ohne Ring	5/112/66,6	25	735	2250	9/2019
DBB	AF16 DBB / ohne Ring	5/112/66,6	25	735	2250	9/2017
31B	AF16 31B / ohne Ring	5/112/66,6	35	735	2250	9/2017
31BM	AF16 8JX18H2 31BM / ohne Ring	5/112/66,6	35	735	2250	9/2019
69B	AF16 69B / ohne Ring	5/112/66,6	45	735	2250	9/2017
69BM	AF16 8JX18H2 69BM / ohne Ring	5/112/66,6	45	735	2250	9/2019

**Kennzeichnung**
 KBA-Nummer 51730  
 Herstellerzeichen FA  
 Radtyp und Ausführung AF16 (s.o.)  
 Radgröße 8JX18H2  
 Einpreßtiefe ET (s.o.)  
 Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr
**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55810917** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ AF16 8JX18H2  
RVS Srl

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
DBB	5/112	25	735	2250	FE	10/2017	TRI Pogliano Milanese
31B	5/112	35	735	2250	FE	10/2017	TRI Pogliano Milanese
69B	5/112	45	735	2250	FE	10/2017	TRI Pogliano Milanese
69BM	5/112	45	735	2250	FE	06/2020	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
69B	5/112	45	735	205/40R18	10/2017	TRI Pogliano Milanese
DBB	5/112	25	735	205/40R18	10/2017	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
69B	5/112	45	735	285/60R18	FE	10/2017	Qualilab Capriano Del Colle (BS)
DBB	5/112	25	735	285/60R18	FE	10/2017	Qualilab Capriano Del Colle (BS)

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Biegeumlaufprüfung
- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 31B, 5/112 ET35 betrug 11,90 kg.

**Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfbericht Nr. **55810917** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ AF16 8JX18H2  
RVS Srl

Seite 3 von 3

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**

Beschreibung	-	22.06.2017
	mit Änderung vom	10.05.2021
Radzeichnung	OG_8_18_M9_20_01	24.06.2017
	mit Änderung vom	06.05.2020
Abrolltest	1352-QL17-R01 ver.0	08.11.2017
Verwendungen	Anlage 1-10	
Beschreibung		10.05.2021
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_18	16.12.2008
	mit Änderung vom	18.09.2020

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 13. Juli 2021

*Schmidt*



Schmidt

00371476.DOC

**Anlage** „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55810917 (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ AF16 8JX18H2  
RVS Srl

Seite 1 von 1

---

### Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Radbeschreibung  
Aktualisierung Befestigungsmittelzeichnung  
Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: