

Auftraggeber RVS Srl
via per Salvatronda 60
I 31033 Castelfranco Veneto TV
QM-Nr.: 39020150706

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell AC-M07
Typ AC-M07 1880
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
31B	AC-M07 1880 / ohne Ring	5/112/66,6	35	750	2260	11/2018
69B	AC-M07 1880 / ohne Ring	5/112/66,6	45	750	2260	11/2018

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52482
Herstellerzeichen RVS
Radtyp und Ausführung AC-M07 1880...(s.o)
Radgröße 8JX18H2
Einpreßtiefe ET...(s.o)
Gießereikennzeichen RVS
Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
31B	5/112	35	750	2260	FE	12/2018	TRI Pogliano Milanese
69B	5/112	45	750	2260	FE	12/2018	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
69B	5/112	45	750	205/40R18	12/2018	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
31B	5/112	35	750	285/65R18	FE	12/2018	TZT Lambsheim
69B	5/112	45	750	285/65R18	FE	12/2018	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 31B, 5/112 ET35 betrug 12,50 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Radzeichnung	M07_80_18_O8_01_00	30.08.2018
Nabenkappenzeichnung	C34	30.05.2011
Verwendungen	Anlage 1-2	
Radzeichnung	M07_80_18_O8_01_01 mit Änderung vom	30.08.2018 19.04.2019
Beschreibung		14.09.2018
	mit Änderung vom	10.05.2021
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_18 mit Änderung vom	16.12.2008 18.09.2020

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 23. Juni 2021




Schmidt

00370578.DOC JR-CS

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Radbeschreibung
Aktualisierung Befestigungsmittelzeichnung
Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: