

Auftraggeber RVS Srl
via per Salvatronda 60
I 31033 Castelfranco Veneto TV
QM-Nr.: 39020150706

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell AC-M07
Typ AC-M07 2085
Radgröße 8,5 J x 20 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
31B	AC-M07 2085 31B / ohne Ring	5/112/66,6	35	900	2395	12/2019
31B	AC-M07 2085 31B / ohne Ring	5/112/66,6	35	900	2395	12/2019
31B	AC-M07 2085 31B / ohne Ring	5/112/66,6	35	900	2395	12/2019
31B	AC-M07 2085 31B / ohne Ring	5/112/66,6	35	900	2395	12/2019
60B	AC-M07 2085 60B / ohne Ring	5/112/66,6	42	900	2395	12/2019
60B	AC-M07 2085 60B / ohne Ring	5/112/66,6	42	900	2395	12/2019
FBB	AC-M07 2085 FBB / ohne Ring	5/112/66,6	44	900	2395	12/2019
FBB	AC-M07 2085 FBB / ohne Ring	5/112/66,6	44	900	2395	12/2019
B4B	AC-M07 2085 B4B / ohne Ring	5/112/66,6	50	900	2395	12/2019
B4B	AC-M07 2085 B4B / ohne Ring	5/112/66,6	50	900	2395	12/2019
R1B	AC-M07 2085 R1B / ohne Ring	5/112/66,6	55,5	900	2395	12/2019
R1B	AC-M07 2085 R1B / ohne Ring	5/112/66,6	55,5	900	2395	12/2019

Kennzeichnung

KBA-Nummer 53079
Herstellerzeichen RVS
Radtyp und Ausführung AC-M07 2085 (s.o.)
Radgröße 8.5JX20H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
31B	5/112	35	900	2395	FE	01/2020	TRI Pogliano Milanese
FBB	5/112	44	900	2395	FE	01/2020	TRI Pogliano Milanese
B4B	5/112	50	900	2395	FE	01/2020	TRI Pogliano Milanese
R1B	5/112	55,5	900	2395	FE	01/2020	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
31B	5/112	35	900	225/35R20	01/2020	TRI Pogliano Milanese
R1B	5/112	55,5	900	225/35R20	01/2020	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B4B	5/112	50	900	285/50R20	FE	01/2020	TRI Pogliano Milanese
R1B	5/112	55,5	900	285/50R20	FE	01/2020	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 31B, 5/112 ET35 betrug 15,60 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen



Radzeichnung	M07_85_20_O8_01_00	19.09.2019
Nabenkappenzeichnung	C34	21.06.2019
Verwendungen	Anlage 1-12	
Beschreibung		22.11.2019
	mit Änderung vom	10.05.2021
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_18	16.12.2008
	mit Änderung vom	18.09.2020

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 23. Juni 2021

Schmidt

00370576.DOC JR-CS

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Radbeschreibung
Aktualisierung Befestigungsmittelzeichnung
Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: