

Prüfbericht Nr. **55812421** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7JX17H2 Typ AC-519 1770
 Hersteller RVS Srl

Seite 1 von 3

Auftraggeber RVS Srl
 via per Salvatronda 60
 I 31033 Castelfranco Veneto TV
 QM-Nr.: 39020150706

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell AC-519
 Typ AC-519 1770
 Radgröße 7 J x 17 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
559A	AC-519 1770 559A / Ø73.1-Ø63.4	5/108/63,4	40	690	2100	11/2021
559A	AC-519 1770 559A / Ø73.1-Ø65.1	5/108/65,1	40	690	2100	11/2021
30A	AC-519 1770 30A / ohne Ring	5/110/65,1	35	690	2100	11/2021
6A9A	AC-519 1770 6A9A / Ø73.1-Ø60.1	5/114,3/60,1	45	690	2100	11/2021
329A	AC-519 1770 329A / Ø73.1-Ø66.1	5/114,3/66,1	35	690	2100	11/2021
6A9A	AC-519 1770 6A9A / Ø73.1-Ø66.1	5/114,3/66,1	45	690	2100	11/2021
6A9A	AC-519 1770 6A9A / Ø73.1-Ø67.1	5/114,3/67,1	45	690	2100	11/2021

Kennzeichnung

KBA-Nummer 54113
 Herstellerzeichen RVS
 Radtyp und Ausführung AC-519 1770... (s.o.)
 Radgröße 7JX17H2
 Einpreßtiefe ET... (s.o.)
 Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55812421** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7JX17H2 Typ AC-519 1770
RVS Srl

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
559A	5/108	40	690	2100	FE	12/2021	TRI Pogliano Milanese
329A	5/114,3	35	690	2100	FE	12/2021	TRI Pogliano Milanese
6A9A	5/114,3	45	690	2100	FE	12/2021	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
559A	5/108	40	690	185/45R17	12/2021	TRI Pogliano Milanese
6A9A	5/114,3	45	690	185/45R17	12/2021	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
559A	5/108	40	690	275/65R17	FE	12/2021	TRI Pogliano Milanese
6A9A	5/114,3	45	690	275/65R17	FE	12/2021	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 559A betrug 9,50 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfbericht Nr. **55812421** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7JX17H2 Typ AC-519 1770
RVS Srl

Seite 3 von 3

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		14.10.2021
Radzeichnung	519_70_17_R2_05_00	14.10.2021
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_18	16.12.2008
	mit Änderung vom	18.09.2020
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-NUTS_5	29.06.2015
	mit Änderung vom	24.11.2020
Nabenkappenzeichnung	CP 001	03.09.2007
Zentrierringzeichnung	FZ	01.03.2019
Verwendungsbereich	Anlagen 1-7	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 11. Januar 2022



Schmidt

00382426.DOC