

Prüfbericht Nr. **55801019** (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ AF18 8,5JX19H2
 Hersteller RVS Srl

Seite 1 von 3

Auftraggeber RVS Srl
 via per Salvatronda 60
 I 31033 Castelfranco Veneto TV
 QM-Nr.: 39020150706

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell AF18
 Typ AF18 8,5JX19H2
 Radgröße 8,5 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
1FB	AF18 8.5JX19H2 1FB / Ø66.6-Ø57.1	5/112/57,1	30	735	2260	12/2018
57B	AF18 8.5JX19H2 57B / Ø66.6-Ø57.1	5/112/57,1	40	735	2260	12/2018
73B	AF18 8.5JX19H2 73B / ohne Ring	5/112/57,1	48	735	2260	12/2018
1FB	AF18 8.5JX19H2 1FB / ohne Ring	5/112/66,6	30	735	2260	12/2018
57B	AF18 8.5JX19H2 57B / ohne Ring	5/112/66,6	40	735	2260	12/2018
89A	AF18 8.5JX19H2 89A / ohne Ring	5/120/65,1	47	860	2150	6/2021

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52242
 Herstellerzeichen RVS
 Radtyp und Ausführung AF18 8,5JX19H2...(s.o)
 Radgröße 8.5JX19H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o)
 Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55801019** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ AF18 8,5JX19H2
RVS Srl

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
1FB	5/112	30	735	2260	FE	01/2019	TRI Pogliano Milanese
57B	5/112	40	735	2260	FE	01/2019	TRI Pogliano Milanese
73B	5/112	48	735	2260	FE	01/2019	TRI Pogliano Milanese
89A	5/120	47	860	2150	FE	09/2021	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
57B	5/112	40	735	215/35R19	01/2019	TRI Pogliano Milanese
73B	5/112	48	735	215/35R19	01/2019	TRI Pogliano Milanese
89A	5/120	47	860	245/35R19	09/2021	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
57B	5/112	40	735	285/55R19	FE	01/2019	TZT Lambsheim
73B	5/112	48	735	285/55R19	FE	01/2019	TZT Lambsheim
89A	5/120	47	860	275/55R19	FE	09/2021	TRI Pogliano Milanese
89A	5/120	47	860	275/55R19	FE	09/2021	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 1FB, 5/112 ET30 betrug 14,20 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfbericht Nr. **55801019** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ AF18 8,5JX19H2
RVS Srl

Seite 3 von 3

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		17.12.2018
	mit Änderung vom	29.06.2021
Radzeichnung	A18_85_19_O6_02_XX	17.12.2018
	mit Änderung vom	19.09.2019
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_13	16.12.2008
	mit Änderung vom	08.05.2018
Nabenkappenzeichnung	C31	01.05.2017
Zentrierringzeichnung	ARB	07.08.2007
Verwendungen	Anlage 1-5	
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_18	16.12.2008
	mit Änderung vom	18.09.2020
Radzeichnung	A18_85_19_O6_02_02	17.12.2018
	mit Änderung vom	11.05.2021

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 23. September 2021



Schmidt

00376564.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55801019 (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ AF18 8,5JX19H2
RVS Srl

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Radbeschreibung
Aktualisierung Radzeichnung

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Neue Radausführung 89A ergänzt
Biegeumlaufprüfung Ausführung 89A ergänzt
Impact Test Ausführung 89A ergänzt
Abrollprüfung Ausführung 89A ergänzt
Verwendungsbereichsgutachten ergänzt

Es entfällt: